

Zweistellige Millioneninvestition, zusätzliche Arbeitsplätze und verbesserte Logistik – PCI baut Produktionsstandorte aus

Ein Meilenstein für die Zukunft: PCI eröffnet hochmodernes Lieferzentrum in Hamm-Uentrop

Mit Investitionen im zweistelligen Millionenbereich setzt die PCI Augsburg GmbH ein starkes Zeichen für eine erfolgreiche Zukunft: Der Hersteller bauchemischer Produkte hat seine Standorte in Hamm und Wittenberg deutlich ausgebaut. Zugleich schafft das führende Unternehmen im Bereich Bauchemie mit Hauptsitz in Augsburg an beiden Standorten neue Arbeitsplätze. Kunden profitieren dank der umfassenden Investitionen in den Ausbau der logistischen Einrichtungen und Produktionsanlagen von einem noch zuverlässigeren Lieferservice. Die offizielle Eröffnung des hochmodernen Lieferzentrums in Hamm fand am 17. Oktober statt. Die Einweihung des neuen Lieferzentrums in Wittenberg folgte zwei Tage später.

In die Zukunft investieren

Mit den zweistelligen Millioneninvestitionen in Neu- und Erweiterungsbauten stärkt die PCI ihre Produktions- und Logistikstandorte in Hamm und Wittenberg und untermauert ihren Wachstumskurs. Der Ausbau der Werke stellt einen weiteren

Sitz der Gesellschaft:
PCI Augsburg GmbH
Piccardstraße 11, 86159 Augsburg
Postfach 10 22 47, 86012 Augsburg
Tel. +49(8 21) 59 01-0
Fax +49(8 21) 59 01-372

Geschäftsführer:
Marc Christian Köppe (Vorsitz)
Frank Rösiger

Aufsichtsratsvorsitzender:
Philipp Kley

Registergericht:
Amtsgericht Augsburg, HRB 6355
USt-IdNr.: DE811143409

www.pci-augsburg.de

Augsburg, 24.10.2018

Seite 2 von 8

bedeutenden Meilenstein im Rahmen der Übernahme des westeuropäischen Bauchemiegeschäfts von Henkel, das unter den Handelsmarken Thomsit und der einlizensierten Marke Ceresit betrieben wird, im Januar 2017 dar. Seither verfolgt die PCI die Integration beider Handelsmarken konsequent weiter.

„Mit neuen, technisch hochmodernen Lieferzentren können wir noch besser, sicherer und flexibler auf Kundenwünsche reagieren und unsere bekannt hohe Lieferzuverlässigkeit, die bereits seit einigen Jahren innerhalb der Branche als Maßstab angesehen wird, weiter ausbauen. Die PCI bereitet damit den Weg für weiteres Wachstum, wie auch den weiteren Ausbau ihres Premium-Lieferservices. Mit den Investitionen in den Ausbau unserer Standorte, wie auch in zusätzliches Personal und in unsere Marken PCI und Thomsit, rüsten wir uns für eine weiterhin erfolgreiche Zukunft“, erläutert Marc C. Köppe, Vorsitzender der Geschäftsführung PCI Gruppe. „Deshalb investieren wir weiter konsequent in unser Unternehmen.“ Die Logistik der PCI wird in puncto Schnelligkeit und Zuverlässigkeit bereits seit Jahren als Maßstab innerhalb der Branche angesehen.

Aufgrund des strategischen Dreiecks ihrer Standorte mit Augsburg im Süden, Wittenberg im Osten und Hamm im Nord-Westen kann die PCI ihre Kunden in Deutschland, in Teilen von Österreich und der Schweiz zuverlässig und schnell innerhalb von 24 Stunden beliefern.

Auf Kundenwünsche flexibel und schneller reagieren

Das neue, rund 4.300 Quadratmeter große Lagergebäude in Hamm mit zusätzlich 4.900 Palettenstellplätzen, bietet Platz für das gesamte

Sitz der Gesellschaft:
PCI Augsburg GmbH
Piccardstraße 11, 86159 Augsburg
Postfach 10 22 47, 86012 Augsburg
Tel. +49(8 21) 59 01-0
Fax +49(8 21) 59 01-372

Geschäftsführer:
Marc Christian Köppe (Vorsitz)
Frank Rösiger

Aufsichtsratsvorsitzender:
Philipp Kley

Registergericht:
Amtsgericht Augsburg, HRB 6355
USt-IdNr.: DE811143409
www.pci-augsburg.de

Augsburg, 24.10.2018

Seite 3 von 8

Produktportfolio der PCI Gruppe. Die am bisherigen von Henkel geleasteten Produktionsstandort in Unna hergestellten Thomsit-Produkte werden ab Mitte 2019 ebenfalls in Hamm und Wittenberg produziert. Dafür erweitert die PCI derzeit die Produktionsanlagen an beiden Standorten. Um den Lieferservice weiter zu optimieren, wurde das Lieferzentrum in Hamm mit einem großzügigen neuen Verladehof mit vier LKW-Rampen ausgestattet.

■ Über automatische Palettenförderanlagen sind die Lagerhallen in Hamm und Wittenberg mit dem bestehenden innerbetrieblichen Transportsystem verbunden. Hochmodern ist auch die eingesetzte digitale Technik bei der Steuerung der Lagerverwaltung: Diese erfolgt automatisiert über Barcodes an den Lagerplätzen und an den Produktpaletten. Auf diese Weise können die Lagerplätze hoch effizient genutzt und gleichzeitig die Lagerbestände transparent dargestellt werden.

■ Bereits beim Bau der neuen Lagergebäude hat die PCI zudem ihrem hohen Anspruch an Nachhaltigkeit Rechnung getragen: Da in der Lagerhalle wassergefährdende Stoffe lagern, hat das Unternehmen besonderen Wert auf Einhaltung der Anforderungen aus dem Wasserhaushaltsgesetz (WHG) gelegt.

Arbeitsplätze sichern und neue schaffen

Das PCI-Werk im Gewerbegebiet Hamm-Uentrop nahm 1992 mit 58 Mitarbeitern seinen Betrieb auf. Inzwischen sind dort über 120 Mitarbeiter mit der Produktion und Transportlogistik von zementären Produkte, darunter Fliesenkleber, Fugenmörtel, Bodenausgleichsmassen und Reparaturmörtel, beschäftigt. Mit der

Sitz der Gesellschaft:
PCI Augsburg GmbH
Piccardstraße 11, 86159 Augsburg
Postfach 10 22 47, 86012 Augsburg
Tel. +49 (8 21) 59 01-0
Fax +49 (8 21) 59 01-372

Geschäftsführer:
Marc Christian Köppe (Vorsitz)
Frank Rösiger

Aufsichtsratsvorsitzender:
Philipp Kley

Registergericht:
Amtsgericht Augsburg, HRB 6355
USt-IdNr.: DE811143409
www.pci-augsburg.de

PRESSEMITTEILUNG

Augsburg, 24.10.2018

Seite 4 von 8

Investition wird sich die Anzahl der Mitarbeiter an allen PCI Standorten nochmals deutlich erhöhen: „Nach Rückgabe des von Henkel geleasteten Standortes in Unna Ende 2019 werden die neu entstandenen Arbeitsplätze bevorzugt den Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern aus Unna angeboten“, so Marc C. Köppe.

Sitz der Gesellschaft:
PCI Augsburg GmbH
Piccardstraße 11, 86159 Augsburg
Postfach 10 22 47, 86012 Augsburg
Tel. +49(8 21) 59 01-0
Fax +49(8 21) 59 01-372

Geschäftsführer:
Marc Christian Köppe (Vorsitz)
Frank Rösiger

Aufsichtsratsvorsitzender:
Philipp Kley

Registergericht:
Amtsgericht Augsburg, HRB 6355
USt-IdNr.: DE811143409

www.pci-augsburg.de

Augsburg, 24.10.2018

Seite 5 von 8

Bildmaterial:



Die PCI Augsburg GmbH eröffnet am 17.10.2018 das neue Lieferzentrum in Hamm-Uentrop. Die Investitionen im zweistelligen Millionenbereich umfassen sowohl logistische Einrichtungen als auch Produktionsanlagen.

Sitz der Gesellschaft:
PCI Augsburg GmbH
Piccardstraße 11, 86159 Augsburg
Postfach 10 22 47, 86012 Augsburg
Tel. +49(8 21) 59 01-0
Fax +49(8 21) 59 01-372

Geschäftsführer:
Marc Christian Köppe (Vorsitz)
Frank Rösiger

Aufsichtsratsvorsitzender:
Philipp Kley

Registergericht:
Amtsgericht Augsburg, HRB 6355
USt-IdNr.: DE811143409
www.pci-augsburg.de

Augsburg, 24.10.2018

Seite 6 von 8



Das hochmoderne Lagergebäude mit rund 4.300 Quadratmeter Fläche und zusätzlich 4.900 Palettenstellplätzen ist nach dem neuesten Stand der Technik errichtet. Über automatische Palettenförderanlagen ist es mit dem bestehenden Transportsystem verbunden.

Sitz der Gesellschaft:
PCI Augsburg GmbH
Piccardstraße 11, 86159 Augsburg
Postfach 10 22 47, 86012 Augsburg
Tel. +49 (8 21) 59 01-0
Fax +49 (8 21) 59 01-372

Geschäftsführer:
Marc Christian Köppe (Vorsitz)
Frank Rösiger

Aufsichtsratsvorsitzender:
Philipp Kley

Registergericht:
Amtsgericht Augsburg, HRB 6355
USt-IdNr.: DE811143409
www.pci-augsburg.de

Augsburg, 24.10.2018

Seite 7 von 8



Das Lieferzentrum in Hamm verfügt über einen großzügigen Verladehof mit vier LKW-Rampen. Das ermöglicht einen optimierten Lieferverkehr.

Sitz der Gesellschaft:
PCI Augsburg GmbH
Piccardstraße 11, 86159 Augsburg
Postfach 10 22 47, 86012 Augsburg
Tel. +49(8 21) 59 01-0
Fax +49(8 21) 59 01-372

Geschäftsführer:
Marc Christian Köppe (Vorsitz)
Frank Rösiger
Aufsichtsratsvorsitzender:
Philipp Kley

Registergericht:
Amtsgericht Augsburg, HRB 6355
USt-IdNr.: DE811143409
www.pci-augsburg.de

Augsburg, 24.10.2018

Seite 8 von 8

Über PCI

PCI Augsburg GmbH ist Teil des Unternehmensbereichs Bauchemie der BASF und führend im Bereich Fliesenverlegewerkstoffe für Fachbetriebe in Deutschland, Österreich und der Schweiz. Das Unternehmen bietet außerdem Produktsysteme für Abdichtung, Betonschutz und -instandsetzung sowie ein Komplettsortiment für den Bodenleger-Bereich an. Die PCI Gruppe beschäftigt europaweit über 1.200 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter und erwirtschaftete im Jahr 2017 einen Umsatz von über 300 Millionen € netto. Weitere Informationen zur PCI im Internet unter www.pci-augsburg.de.

Über BASF

BASF steht für Chemie, die verbindet – für eine nachhaltige Zukunft. Wir verbinden wirtschaftlichen Erfolg mit dem Schutz der Umwelt und gesellschaftlicher Verantwortung. Rund 115.000 Mitarbeiter arbeiten in der BASF-Gruppe daran, zum Erfolg unserer Kunden aus nahezu allen Branchen und in fast allen Ländern der Welt beizutragen. Unser Portfolio haben wir in den Segmenten Chemicals, Performance Products, Functional Materials & Solutions, Agricultural Solutions und Oil & Gas zusammengefasst. BASF erzielte 2017 weltweit einen Umsatz von rund 64,5 Milliarden €. BASF ist börsennotiert in Frankfurt (BAS), London (BFA) und Zürich (AN). Weitere Informationen unter www.basf.com.

Ansprechpartner für Redakteure:

Christian Kemptner

PCI Augsburg GmbH

Tel.: +49 (821) 5901-351

Fax: +49 (821) 5901-416

E-Mail: christian.kemptner@basf.com

Sitz der Gesellschaft:

PCI Augsburg GmbH
Piccardstraße 11, 86159 Augsburg
Postfach 10 22 47, 86012 Augsburg
Tel. +49 (8 21) 59 01-0
Fax +49 (8 21) 59 01-372

Geschäftsführer:

Marc Christian Köppe (Vorsitz)
Frank Rösiger

Aufsichtsratsvorsitzender:

Philipp Kley

Registergericht:

Amtsgericht Augsburg, HRB 6355
USt-IdNr.: DE811143409

www.pci-augsburg.de